

中华人民共和国国家计量技术规范

JJF 1345—2012

JJF 1345—2012

圆柱螺纹量规校准规范

Calibration Specification for Cylindrical Thread Gauges

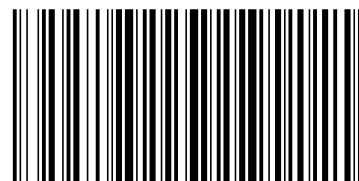
中华人民共和国
国家计量技术规范
圆柱螺纹量规校准规范
JJF 1345—2012
国家质量监督检验检疫总局发布

*
中国质检出版社出版发行
北京市朝阳区和平里西街甲2号(100013)
北京市西城区复外三里河北街16号(100045)
网址 www.spc.net.cn
总编室:(010)64275323 发行中心:(010)51780235
读者服务部:(010)68523946
中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷
各地新华书店经销

*
开本 880×1230 1/16 印张 1.75 字数 40 千字
2013年5月第二版 2013年5月第一次印刷

*
书号: 155026·J-2716 定价 27.00 元

如有印装差错 由本社发行中心调换
版权专有 侵权必究
举报电话:(010)68510107



JJF 1345-2012

2012-04-17 发布

2012-10-17 实施

国家质量监督检验检疫总局 发布

**JJF 1345—2012《圆柱螺纹量规校准规范》
第1号修改单**

本修改单经国家质量监督检验检疫总局批准，自2013年2月1日起实施。

JJF 1345—2012《圆柱螺纹量规校准规范》修改以下内容：

一、7.2.1公式(1)修改为：

$$d_2, D_2 = m \mp d_D \frac{1}{\sin(\alpha/2)} \pm \frac{P}{2} \cot(\alpha/2) \mp A_1 \pm A_2$$

二、7.2.1.2公式(3)修改为：

$$d_2, D_2 = m \cdot \cos\theta \mp d_D \frac{\cos \frac{\alpha_1 - \alpha_2}{2}}{\sin \frac{\alpha_1 + \alpha_2}{2}} \sqrt{1 - \frac{m^2 \cdot \sin^2 \theta}{d_D^2 \cdot \cos^2 \left(\frac{\alpha_1 - \alpha_2}{2} \right)}} \pm \left(\frac{l}{n} - \frac{2 \cdot l \cdot \theta}{\pi} \right) \cdot \frac{\cos \alpha_1 \cdot \cos \alpha_2}{\sin(\alpha_1 + \alpha_2)}$$

三、7.2.1.2公式(4)修改为：

$$\theta_k = \arcsin \left[\frac{d_D \cdot l}{\pi \cdot m^2} \cdot \frac{\cos \alpha_1 \cos \alpha_2 \cos \frac{\alpha_1 - \alpha_2}{2}}{\cos \frac{\alpha_1 + \alpha_2}{2}} \cdot \frac{\sqrt{1 - \frac{m^2 \cdot \sin^2 \theta_{k-l}}{d_D^2 \cdot \cos^2 \left(\frac{\alpha_1 - \alpha_2}{2} \right)}}}{\cos \theta_{k-l} \mp \sin \left(\frac{\alpha_1 + \alpha_2}{2} \right) \cdot \cos \left(\frac{\alpha_1 - \alpha_2}{2} \right) \cdot \frac{d_D}{m} \cdot \sqrt{1 - \frac{m^2 \cdot \sin^2 \theta_{k-l}}{d_D^2 \cdot \cos^2 \left(\frac{\alpha_1 - \alpha_2}{2} \right)}}} \right]$$

四、7.2.6公式(7)修改为：

$$d_2, D_2 = m \mp d_D \frac{1}{\sin(\alpha/2)} \pm \frac{P}{2} \cot(\alpha/2) \mp A_1 \pm A_2 + \delta D_{F\alpha} + \delta D_\alpha$$

圆柱螺纹量规校准规范

Calibration Specification for
Cylindrical Thread Gauges

JJF 1345—2012
代替 JJG 888—1995

归口单位：全国几何量长度计量技术委员会

主要起草单位：中国计量科学研究院

辽宁省计量科学研究院

参加起草单位：成都成量工具集团有限公司

本规范委托全国几何量长度计量技术委员会负责解释

本规范主要起草人：

王为农（中国计量科学研究院）

裴丽梅（中国计量科学研究院）

石作德（辽宁省计量科学研究院）

张 瑜（辽宁省计量科学研究院）

参加起草人：

王 莺（成都成量工具集团有限公司）

表 E.1（续）

序号	符号	名 称
28	$u(d_D)$	探针直径校准值引入的标准不确定度
29	$u(P)$	螺距误差引入的标准不确定度
30	c_p	螺距误差的灵敏系数
31	$u(\alpha/2)$	牙侧角 $\alpha/2$ 误差引入的标准不确定度
32	$c_{\alpha/2}$	牙侧角 $\alpha/2$ 误差的灵敏系数
33	$u(A_1)$	使用近似公式进行螺旋升角修正结果引入的标准不确定度
34	$u(A_2)$	测量力修正结果引入的标准不确定度
35	$u(\delta B)$	被校螺纹和相关仪器、相关程序等引入的标准不确定度
36	$u(\delta D_{PZ})$	计算作用中径时，螺距累积误差引入的标准不确定度
37	$c_{D_{PZ}}$	计算作用中径时，螺距累积误差的灵敏系数
38	$u(\delta D_\alpha)$	计算作用中径时，牙侧角误差引入的标准不确定度
39	c_{D_α}	计算作用中径时，牙侧角误差的灵敏系数